

Quickmelt-liitosmenetelmä Polycord pyöröhihnoille

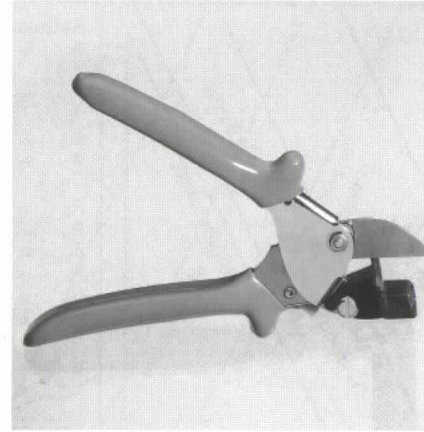
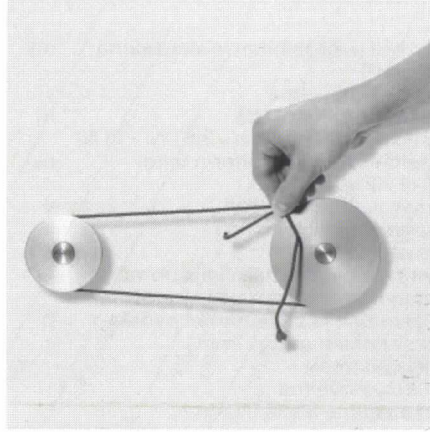
Kätevien Habasit liittämistyökalujen ansiosta asiakas voi liittää Polycord pyöröhihnat itse. Habasit liitosmenetelmällä vältetään purkamis- ja kokoamistyöt: seisokkiajat jäävät lyhyiksi. Monet johtavat yritykset ympäri maailmaa ovat hyödyntäneet paikan päällä tapahtuvaa huoltotyötä.

5

Katkaisu

▷ Mikäli kiristysmahdollisuus x on riittävä tarvittavalle esikiristykselle x_e , mittaa pituus l_1 narulla hihnapyöräurien kautta lyhimmillä akselivälillä esim. 2500 mm, mittaa ja liitä hihna.

▷▷ Jos ei ole kiristysmahdollisuutta x , menettele kuten edellä, mutta vähennä pituudesta esikiristystä $\varepsilon = 8\%$ vastaava osuus (esim. 200 mm mitatusta pituudesta 2500 mm) ja mittaa netto-hihnapituus $l_3 = 2300$ mm.

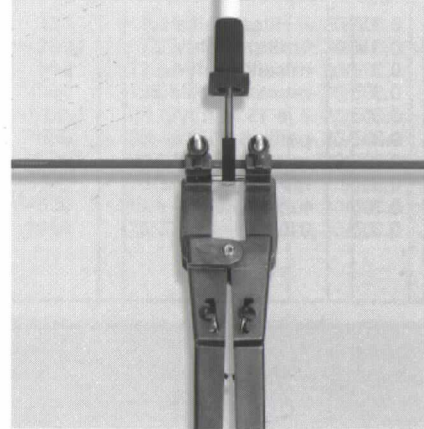
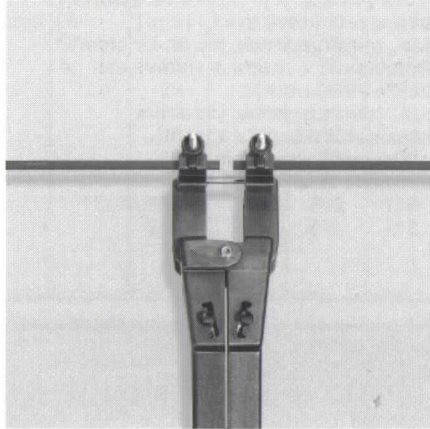


Liittäminen

Polycord pyöröhihnan liittäminen on helppoa (kuvassa kiinnittämislaitte PQ-18):

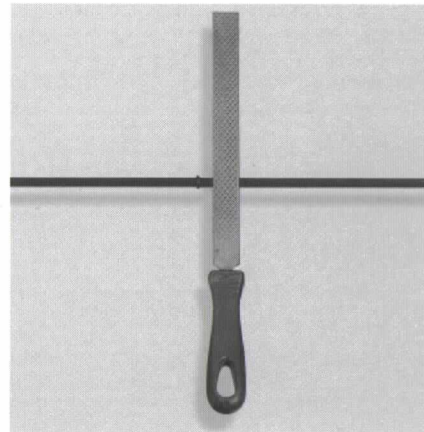
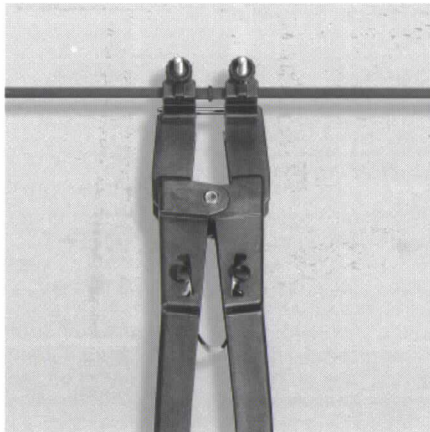
▷ Kiinnitä hihnan päät liittämistyökaluun...

▷▷ Hihnan päiden annetaan sulaa kuumennuslevyä vasten (älä hengitä kaasuja), huolehdi riittävästä ilmanvaihdosta ja ...



▷ ... purista päät yhteen ja anna jäähtyä.

▷▷ Tasoita liitoskohta pihdeillä, viilalla tai hiomalaikalla tai hiomalaitteella CD-16. (→ Käyttöohje 3903)



Mahdolliset liittämislaitteet:

Liittämislaitte PQ-18 → käyttöohje 36009
Puoliautomaattinen liittämislaitte PQ-16 → käyttöohje 3602

Asennus

▷ Mikäli kiristysmahdollisuus x on riittävä tarvittavalle esikiristykselle x_e , merkitse kaksi merkkiä 1000 mm (tai 500 mm) välillä hihnaan ja kiristä hihnaa $\varepsilon = 8\%$ venymää vastaavasti akseliväliä lisäämällä. Mittamerkkien väli tulee olla 1080 mm (tai 540 mm).

▷▷ Jos ei ole kiristysmahdollisuutta x , venytä hihna pyörille asettamalla hihna ensin pienelle pyörälle ja sitten suuremmalle kädellä varoen pyörää kääntäen.

